



В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»
03.09.2025
Нач. управления ПРИПР
ТУРБИНА А. Н.

- Допускаемые отклонения по размерам и весу, и припуски на механическую обработку по II классу по ГОСТ 26645-85.
- Неуказанные радиусы R принять 3 мм.
- При визуальном осмотре допускается одиночные раковины размером по наибольшему измерению не более 5 мм на каждые 10 дм², но не более 10 раковин на всю поверхность.
- Трещины по поверхности не допускаются.

					168АНПЗ/07/2024-02-06 В0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора трубной решетки тип №1			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Могильный		06.25				T		16	1:2
Пров.		Свистеев		06.25							
Нач. отд.		Могильный		06.25	35Х23Н7СЛ ГОСТ 977-88			Лист	Листов	1	
Н.контр.		Кириевский		06.25				000 "РКП"			
ГИП		Соколова		06.25							